



شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی

گزارش شناخت مناقصه شماره ۹۸/۲۰۶۲

خدمات نگهداری و تعمیرات مکانیک (شامل خدمات نگهداری و تعمیرات ماشین آلات دوار، ثابت، ارائه خدمات سرویس‌های تعمیراتی، طناب‌بندی، راهبری خدمات برنامه‌ریزی، روش‌های تعمیراتی) پالایشگاه دوم

مشخصات پروژه:

۱. عنوان مشخصات کلی، اهداف کلی و کمی

هدف کلی مناقصه: مدیریت، سرپرستی، سازماندهی و بکارگیری نیروها و تخصص‌های لازم جهت انجام کلیه عملیات موضوع قرارداد که عبارتست از: نگهداری و تعمیرات جاری و روزانه مورد نیاز دستگاه‌های دوار، ثابت، ارائه خدمات برنامه‌ریزی، روش‌های تعمیراتی و پایش وضعیت ماشین‌آلات، طناب‌بندی، سرویس‌های تعمیراتی و راهبری کارگاه که بایستی بر اساس درخواست کار (Work Order) صادره از طرف کارفرما و طبق اولویت تعیین شده در درخواست کار، با اخذ مجوز انجام کار لازم (پرمیت سرد یا گرم و پرمیت‌های تکمیلی جهت ورود به محفظه‌های بسته، انجام تست و غیره بسته به ماهیت و نوع کار) و با رعایت دستورالعمل‌های ایمنی و زیست‌محیطی مجتمع انجام گیرد.

بخش اول: خدمات نگهداری و تعمیرات ماشین‌آلات دوار

۱) نگهداری و تعمیرات جاری و روزانه:

۱. نگهداری و تعمیرات جاری و روزانه مورد نیاز ماشین‌آلات دوار بایستی بر اساس درخواست کار (Work Order) صادره از طرف کارفرما و با رعایت اولویت تعیین شده در درخواست کار با اخذ مجوز کار لازم (پرمیت‌های سرد و گرم و پرمیت‌های تکمیلی جهت ورود به محفظه‌های بسته، انجام تست و غیره بسته به ماهیت و نوع کار) و طبق دستورالعمل‌های ایمنی و زیست‌محیطی مجتمع انجام گیرد.
۲. پیمانکار موظف است با پیروی از روش کار زیر در ابتدا گزارشی با محتوای ذیل تنظیم و به کارفرما تسلیم نماید:
 - ۲.۱. بررسی عملکرد ماشین و شناسایی عیوب بالفعل و یا بالقوه
 - ۲.۲. تشخیص درجه عیب بدین معنی که ماشین تا چه مدت می‌تواند با عیب مذکور کار کند بدون اینکه صدمه‌ای ببیند و یا اینکه توقف فوری ماشین ضروری است.
 - ۲.۳. پیش‌بینی و مهیا نمودن قطعات و ابزار مورد نیاز و تخمین مدت زمان لازم، ارائه برنامه زمان‌بندی و اعلام تخصص‌ها و پرسنل مورد نیاز جهت رفع عیب.
 - ۲.۴. نهایتاً پس از اخذ تکلیف از کارفرما و دریافت دستورالعمل‌های لازم شروع به کار نماید. در حین انجام کار پیمانکار موظف است کلیه استانداردهای مرتبط، دستورالعمل‌های سازنده و کارفرما را رعایت نموده و قطعات یدکی مورد نیاز و قطعات قابل تعمیر را با ذکر عیب و ارائه دلایل فنی گزارش نماید.
 - ۲.۵. پس از انجام تعمیرات، تست و نهایتاً کسب تأییدیه کارفرما گزارش نهایی را در قالب زیر تهیه و به کارفرما ارائه و تأییدیه لازم را بگیرد.
 - ۲.۵.۱. عیب و علت و یا علل ایجاد آن و ارایه راهکار مناسب جهت جلوگیری از تکرار عیب

۲.۵.۲. قطعات یدکی استفاده شده با ذکر دلایل فنی

۲.۵.۳. قطعات تعمیر شده و کارهای انجام یافته بر روی آنها

۲.۵.۴. تمامی اندازه‌گیری‌ها، رکوردها و لقی‌ها با تأکید بر مقادیر مجاز آنها بر اساس استانداردها، دستورالعمل سازنده و یا کارفرما

۲.۵.۵. تست و بررسی فاکتورهای مختلف نظیر دما، فشار، ارتعاش و صدا، دبی (بسته به مورد آن و سایر موارد مرتبط و تحلیل آنها و ارایه دلایل فنی در جهت صحت و سقم آن

۲) پایش وضعیت ماشین‌آلات دوار

به آن دسته از کارهایی اطلاق می‌گردد که به منظور بررسی پایش عملکرد صحیح و قابلیت اطمینان کارکرد ماشین‌آلات دوار بر اساس برنامه‌ریزی صورت گرفته و در فواصل زمانی و یا ساعات کارکرد مشخص و معین ماشین‌آلات صورت می‌گیرد. پیمانکار موظف است با به خدمت گرفتن نیروهای متخصص و کارآمد در امر پایش وضعیت ماشین‌های دوار بر اساس برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته و یا دستور کارهای نگهداری پیش‌گیرانه و پیش‌بینانه موجود و یا درخواست کار صادره از طرف کارفرما بر حسب مورد با رعایت اولویت تعیین شده در درخواست کار با اخذ مجوز کار لازم و طبق دستورالعمل‌های ایمنی پالایشگاه عملکرد آنها را مدام تحت نظر داشته و گزارشات مربوطه را به کارفرما ارائه نماید. نیروهای پیمانکار باید بتوانند ضمن آنالیز داده‌های دریافت شده از ماشین نظیر صدا، دما، ارتعاش و آنالیز روغن گزارش صحیح و جامعی از وضعیت دستگاه و همچنین اقدامات پیش‌گیرانه و یا پیش‌بینانه را برای بهبود وضعیت و قابلیت اطمینان آنها را ارائه دهد. روش کار به شکل زیر خواهد بود:

- بررسی عملکرد ماشین و ثبت داده‌های لازم از جمله ارتعاش، دما، فشار، آنالیز روغن و ...
- مقایسه وضعیت ماشین با استاندارد و مدارک سازنده و یا وضعیت قبلی آن
- تجزیه و تحلیل داده‌های اخذ شده از ماشین در نرم‌افزار مربوطه
- شناسایی عیب و گزارش آن به کارفرما
- تشخیص درجه عیب بدین معنی که ماشین تا چه مدت می‌تواند با عیب موجود کار خود را ادامه دهد بدون اینکه صدمه‌ای ببیند و یا اینکه توقف فوری ماشین ضروری است.
- تشخیص نوع عیب و اقداماتی که باید برای رفع عیب بر روی ماشین انجام گردد و گزارش آن به کارفرما

۳) نگهداری و تعمیرات پیش‌گیرانه برنامه‌ریزی شده (PPM) ماشین‌آلات دوار:

۱. به آن دسته از کارهای تعمیراتی برنامه‌ریزی شده اطلاق می‌گردد که به منظور جلوگیری از شکست و از کارافتادگی ماشین‌آلات انجام می‌شود. هدف از تعمیرات پیش‌گیرانه آن است که از شکست‌های ماشین قبل از اینکه اتفاق بیافتد جلوگیری به عمل آید. این نوع تعمیرات به منظور حفظ و بهبود قابلیت اعتماد ماشین با بررسی و جایگزینی قطعات فرسوده قبل از شکست آنها، طراحی شده است. تعمیرات پیش‌گیرانه در بر گیرنده کارهایی از قبیل بررسی و چک کردن ماشین از نقطه نظر فاکتورهای مختلف کمی و کیفی نظیر دما، فشار، ارتعاش، سر و صدا، بررسی عملکرد ماشین (performance verifying)، تعمیرات اساسی جزئی (partial) و یا کلی (complete) در فواصل زمانی مشخص شده، تعویض و یا اضافه کردن (fill up) روانکارها، نمونه‌گیری و انجام تست‌های لازم و غیره را در بر می‌گیرد. به علاوه می‌توان وضعیت تجهیزات مختلف را رکورد نمود تا به موقع و قبل از اینکه منجر به شکست سیستم شوند، قطعات فرسوده تعویض و یا تعمیر گردند.

۲. پیمانکار موظف است با توجه به توضیحات فوق، تعمیرات پیش‌گیرانه را مطابق با دستورالعمل سازنده، استانداردها و یا دستورالعمل کارفرما در فواصل زمانی معین شده از طرف کارفرما بسته به مورد آن و در مدت زمان تعیین شده و مطابق با برنامه‌ریزی صورت گرفته به انجام برساند و در طول انجام کار روزانه گزارش جامعی از پیشرفت کار و کلیه موارد فنی نظیر اندازه‌گیری‌ها، قطعات معیوب و قابل تعمیر، قطعاتی که نیاز به تعویض دارند و با ذکر دلایل فنی و اشاره به دستورالعمل سازنده و یا استانداردها به کارفرما ارائه نماید.
۳. پس از انجام تعمیرات ماشین باید تست شده و عملکرد آن بررسی گردیده و به تأیید کارفرما برسد.
۴. ارائه گزارش نهایی در پایان تعمیرات هر ماشین که کلیه کارهای انجام شده، قطعات معیوب، تعمیر شده و یا تعویض شده، کلیه پارامترهای اندازه‌گیری شده، دلایل فنی و اشاره به دستورالعمل‌های سازنده و موجود به منظور اثبات صحت و سقم آن‌ها، نتایج تست و بررسی عملکرد ماشین را در بر می‌گیرد، الزامی است.

بخش دوم) خدمات نگهداری و تعمیرات ماشین‌آلات ثابت

(۱) تعمیرات مورد نیاز دستگاه‌های ثابت به صورت ذیل می‌باشد:

۱. کلیه شیرهای خودکار و دستی شامل شیرهای اطمینان فشار PSV، شیرهای اطمینان درجه حرارت TSV شیرهای موتوردار MOV (MOTOR OPERATED VALVE)، شیرهای اضطراری ESDV (EMERGENCY SHUTDOWN VALVE)، شیرهای تخلیه کنترلی BDV (BLOW DOWN VALVE)، شیرهای کنترلی جریان FV (FLOW CONTROL VALVE)، شیرهای کنترلی سطح LV (LEVEL CONTROL VALVE)، شیرهای کنترلی XV و KV، شیرهای کنترلی اضطراری SDV (EMERGENCY SHUTDOWN VALVE)، شیرهای معیوب دستی (HAND VALVES): مسدود کردن، باز کردن، در صورت نیاز انتقال به کارگاه پالایشگاه جهت تعمیر، عودت به سایت، نصب مجدد و برداشتن مسدودکننده‌ها.
 ۲. مخازن تحت فشار DRUM: مسدود کردن، باز کردن درب آدم‌رو، تمیزکاری و شستشو، تعمیرات متعلقات داخلی بر اساس دستورالعمل‌های بازرسی فنی، BOX UP نهایی بعد از تأیید بازرسی فنی و برداشتن مسدودکننده‌ها.
 ۳. مبدل‌های حرارتی شل و تیوب (SHELL & TUBE HEAT EXCHANGER): مسدود نمودن، باز کردن Channel Head، تمیزکاری و شستشو، آزمایش هیدرواستاتیکی، تعمیر و بازسازی، بستن مجدد، تست و برداشتن مسدودکننده‌ها.
- تبصره ۱:** ریتیب کردن مبدل‌های حرارتی شل و تیوب، خارج از حیطه این پیمان بوده و به عهده کارفرما می‌باشد. لیکن پیمانکار موظف است در خصوص آماده کردن تیوب بانددل یدکی (به صورت خرید یا تعمیر) از طریق کارفرما، جهت تعویض تیوب بانددل‌های معیوب در دوره تعمیرات اساسی یا توقف‌های برنامه‌ریزی شده یا اضطراری، مسدود نمودن لوله‌های ورودی و خروجی، انتقال به کارگاه مرکزی، پیگیری جهت اطمینان از تعمیر به موقع، عودت به سایت، نصب، تست در محل و گزارش نتیجه آن و برداشتن مسدودکننده‌ها در صورت تأیید تست اقدام لازم به عمل آورد.
۲. **تبصره ۲:** پلاگ کردن تیوب‌ها، اکسپند کردن مجدد تیوب‌ها در موارد نیاز، جوشکاری، ترمیم Seal weld، ترمیم فیس فلنج‌ها، تیوب شیت و بافل‌ها به عهده وهزینه پیمانکار می‌باشد.
 ۴. مبدل‌های حرارتی صفحه‌ای PTHE (PLATE TYPE HEAT EXCHANGER): مسدود نمودن، بازکردن، تمیزکاری و شستشو، تعمیر به موقع، نصب مجدد، تست در محل (در صورت نیاز) و برداشتن مسدودکننده‌ها.
 ۵. برج‌های تحت فشار (COLUMN): نصب مسدود کننده‌ها، باز کردن درب آدم‌رو، تمیزکاری و شستشو، تعمیرات متعلقات داخل برج‌ها بر اساس دستورالعمل بازرسی فنی، BOX UP، برداشتن مسدودکننده‌ها.

۶. فیلترها (FILTERS): نصب مسدود کننده، بیرون آوردن فیلتر المنت‌های کهنه، تمیزکاری و شستشو، تعمیر، نصب فیلترهای نو، بستن و BOX UP فیلتر و برداشتن مسدود کننده.
۷. پکیج‌ها (PACKAGE UNIT): نصب مسدود کننده‌ها، باز کردن شیرآلات معیوب و بستن آن‌ها، باز کردن درب آدم‌رو، تمیزکاری و شستشو، باز کردن و بستن نشان‌دهنده‌های سطح، باز کردن و بستن اسپول‌ها، باز کردن و بستن فیلترها، باز کردن و بستن STRAINER ها و ...
۸. خنک‌کننده‌های هوایی (AIR COOLER): نصب مسدود کننده‌ها، باز کردن فلنج‌ها و بستن مجدد، تمیزکاری و شستشوی داخلی و بیرونی، باز کردن و بستن PLUG ها بر اساس دستورالعمل‌های بازرسی فنی، آزمایش هیدرواستاتیکی و انجام تعمیرات لازم، برداشتن مسدود کننده‌ها و BOX UP.
۹. تله‌های بخار (STEAM TRAP): باز کردن، تمیز کردن، تعمیر و تعویض قطعات، در صورت نیاز انتقال به کارگاه و نصب مجدد.
۱۰. تانک‌ها (TANK): نصب مسدود کننده‌ها، باز کردن درب آدم‌رو، تمیزکاری و شستشو، تعمیرات لازم بر اساس دستورالعمل‌های بازرسی فنی، BOX UP و برداشتن مسدود کننده‌ها.
- تبصره:** در مورد تمیزکاری تانک‌ها (به ویژه تانک‌های آتش‌نشانی و ذخیره میعانات گازی) پیمانکار ملزم به انجام کار در فاصله زمانی برنامه‌ریزی شده توسط کارفرما می‌باشد.
۱۱. نشان‌دهنده‌های سطح (LEVEL GAUGE) LG: باز کردن، تمیزکاری و شستشو، انجام تعمیرات لازم، در صورت نیاز انتقال به کارگاه و نصب مجدد پس از تعمیر.
۱۲. اختلاف سطح (LEVEL DIFF GAUGE) LDG: باز کردن، تمیزکاری و شستشو، انجام تعمیرات لازم، در صورت نیاز انتقال به کارگاه و نصب مجدد پس از تعمیر.
۱۳. لرزه‌گیرها (SHOCK ABSORBERS): باز نمودن و بستن فلنج‌های مربوطه به لوله‌های مرتبط با ماشین‌آلات، تمیزکاری، تعمیر.
۱۴. دیگ‌های بخار فشار قوی (BOILER): نصب مسدود کننده‌ها، باز کردن درب‌های آدم‌رو، تعمیرات تمام متعلقات داخلی و بیرونی بر اساس دستورالعمل‌های بازرسی فنی، انجام تست‌های لازم، BOX UP و برداشتن مسدود کننده‌ها.
۱۵. صافی‌ها (STRAINER): باز کردن، انتقال به محوطه شستشو، نصب مجدد در محل.
۱۶. لوله‌های بخار گرم‌کننده (STEAM TRACING): نشت‌یابی و رفع عیب از سیستم‌های مرتبط.
۱۷. نصب و برداشتن مسدود کننده‌ها و اسپیدها در ورودی و خروجی دستگاه‌ها به منظور انجام خدمات نگهداری و تعمیرات.
۱۸. تعمیر و بازسازی استراکچرها، تابلوهای راهنمایی و رانندگی و گاردها در داخل سایت‌های صنعتی.
۱۹. اسنابرها: بازدیدهای دوره‌ای، تنظیمات لازم، تعمیرات در صورت لزوم و شارژ سیال عامل.

۲) تعمیرات اضطراری و تعمیرات پیش‌گیرانه برنامه‌ریزی‌شده (PPM) و تعمیرات اصلاحی کلیه ماشین‌آلات ثابت مکانیکی به طور کامل و بدون عیب و نقص از نظر کمی و کیفی و زمانی و مکانی و بدون محدودیت در کلیه ساعات شبانه روز

۳) تعمیرات مورد نیاز رفع نشتی به صورت ذیل می‌باشد:

رفع نشتی همزمان با بهره‌برداری (On-Line) از لوله‌ها، اتصالات فلنجی لوله‌ها و مبدل‌ها، ولوها و سایر تجهیزات که امکان توقف آن‌ها جهت رفع عیب وجود نداشته باشد با استفاده از کلمپ (غلاف) و تزریق مواد رفع نشتی در زمان مشخص و برنامه‌ریزی‌شده، به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.

تبصره ۱: با توجه به تخصصی بودن انجام این کار، پیمانکار در صورتی که خود توانایی انجام آن را داشته باشد باید قبلاً با ارائه مدارک مثبته موضوع را به تأیید دستگاه نظارت برساند و در غیر اینصورت بایستی برای انجام این کار، قرارداد دیگری (Call-Off) با شرکت ثالث معتبر داشته باشد. شرکت مورد نظر بایستی قبلاً به تأیید کارفرما رسیده باشد. همچنین لازم است پیمانکار بر اساس جداول تعداد موارد پیش‌بینی شده و سایر پارامترهای مربوطه، قیمت پیشنهادی خود را در جدول پیشنهاد قیمت با در نظر گرفتن تمام هزینه‌های جانبی اعلام نماید. بدیهی است در چنین مواردی تأمین نیرو و مصالح (شامل اندازه‌گیری، طراحی، تهیه متریال و ساخت کلمپ یا اصلاح کلمپ موجود و تهیه کمپوند مناسب با نوع سیال و مورد تأیید کارفرما) (ارائه مستندات و گواهی‌های مربوطه برای اخذ تأییدیه الزامی است)، هزینه‌های ایاب و ذهاب، مسکن، غذا و سایر هزینه‌های مرتبط به عهده و هزینه پیمانکار است.

تبصره ۲: هر گونه نشتی که بعد از انجام تعمیرات و راه‌اندازی تجهیزات ایجاد شود که ناشی از قصور پیمانکار در انجام صحیح کار پیمانکار باشد. این گونه موارد بایستی به هزینه خود پیمانکار برطرف گردد و در صورت ایجاد مشکل در فرایند بهره‌برداری متناسب با خسارت وارده، به پیمانکار جریمه (در فرم‌های ارزیابی ماهیانه پیمانکار) تعلق خواهد گرفت. در این گونه موارد ملاک عمل تشخیص کارفرما می‌باشد و پیمانکار حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می‌نماید.

بخش سوم) خدمات داربست‌بندی، عایق‌کاری، بلاستینگ، نقاشی صنعتی، بنائی صنعتی و طناب‌بندی:

انجام خدمات داربست‌بندی، عایق‌کاری، بلاستینگ، نقاشی صنعتی، بنائی صنعتی و طناب‌بندی در کلیه واحدهای فرایندی، تولیدی، تأسیسات و ساختمان‌های جانبی، تأسیسات ایمنی و آتش‌نشانی پالایشگاه دوم مجتمع (داخل یا بیرون فانس پالایشگاه) به طور کامل و بدون عیب و نقص از نظر کمی و کیفی، زمانی و مکانی و بدون محدودیت در کلیه ساعات شبانه‌روز.

بخش چهارم) خدمات برنامه‌ریزی و روش‌های تعمیراتی:

(۱) CAMS:

پیمانکار موظف است با به کارگیری نیروهای متخصص نحوه استفاده‌ی صحیح سیستم CMMS، عملکرد صحیح بانک اطلاعاتی، همکاری و هماهنگی با کلیه واحدهای پالایشگاه جهت اعمال تغییرات در نرم‌افزار، پیاده‌سازی فرایند کاری پالایشگاه در سیستم CMMS، آموزش و پشتیبانی از کاربران CMMS، رفع عیب و اطمینان از صحت عملکرد سیستم CMMS، مدیریت بانک اطلاعاتی CMMS، مستندسازی روش‌های کاری Cams، تعریف یا تغییر PPMها حسب نیاز تعمیرات و تهیه داده‌های خام جهت استفاده واحدهای مختلف از درخواست کارها، تگ‌ها، قطعات یدکی و ... که داده‌های مربوطه‌اش در بانک اطلاعاتی وجود دارد، انجام دهد.

(۲) برنامه‌ریزی تعمیرات و روش‌های تعمیراتی:

پیمانکار موظف است با به کارگیری نیروهای متخصص شرکت در جلسات روزانه هماهنگی تعمیرات و بهره‌بردار، برنامه‌ریزی و بسترسازی برای انجام دستور کارهای صادر شده، تعیین زمان مورد نیاز، قطعات یدکی، اجناس و نیروی مصرفی هر درخواست کار، نحوه تعمیر، دلایل توقف کار، پایش و گزارش پیشرفت فعالیت‌های تعمیراتی، شناسایی نقاط ضعف، دلایل انحراف فعالیت‌ها از برنامه و ارائه روش‌های بهبود، تعداد درخواست کارهای صادر شده روزانه و تعداد درخواست کارهای پیش‌گیرانه (PPM) و اصلاحی به تفکیک، نسبت تعداد درخواست کارهای بسته شده روزانه به تعداد کل صادره روزانه، تعداد درخواست کارهای دارای تأخیر در بستن بر اساس برنامه‌ریزی انجام شده توسط واحد

برنامه‌ریزی کارفرما و ناظر پیمان به صورت روزانه، بررسی و تحلیل اطلاعات آماری گرفته شده از سیستم CMMS، مستندسازی فعالیت‌های تعمیراتی، تجزیه و تحلیل عیوب تکراری ماشین‌آلات و تجهیزات، ریشه‌یابی و ارائه راهکار برای جلوگیری از تکرار عیوب، ثبت ساعات کارکرد تجهیزات حساس پالایشگاه و برنامه‌ریزی و بسترسازی برای انجام تعمیرات دوره‌ای و پیش‌گیرانه در دستور کار خود قرار داده و در هر مورد گزارش کار مربوطه را تهیه و ضمن ارائه به کارفرما تأییدیه وی را اخذ نماید.

بخش پنجم) تجهیز و برنامه‌ریزی کارگاه:

پیمانکار موظف به تجهیز کارگاه در پالایشگاه می‌باشد بطوریکه نفرات پیمانکار از امکانات مناسب محیط کار و متناسب با شأن و جایگاه مجتمع گاز پارس جنوبی برخوردار باشند. (تهیه و حمل آب بهداشتی و نظافت به مقدار نیاز بر اساس دستورالعمل ایمنی و بهداشت)

- ۱- پیمانکار بایستی جهت مهندسی و کارشناسان خود رایانه و متعلقات مربوطه را به تعدادی مورد نیاز فراهم نماید.
- ۲- پیمانکار باید با توجه به تعداد نیروها و تجهیزات و ابزارآلات موجود، کانکس و کانتینر و سرویس بهداشتی به تعداد لازم و کافی و همچنین تهیه و حمل آب بهداشتی به مقدار نیاز مطابق با دستورالعمل‌های ایمنی و استانداردهای موجود تهیه و در پالایشگاه مستقر نماید. به طوریکه نفرات پیمانکار از امکانات مناسب محیط کار و متناسب شرایط خاص آب و هوایی و محیطی برخوردار باشند. دستگاه‌های یاد شده بایستی برابر دستورالعمل HSE به تجهیزات ایمنی و سیستم تهویه مطبوع مجهز باشد.

۲. سازمان کارفرمایی

مدیر پالایشگاه دوم شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی به عنوان نماینده اصلی کارفرما و اداره تعمیرات پالایشگاه دوم به عنوان دستگاه نظارت اصلی و رئیس تعمیرات به عنوان ناظر (ثابت، دوار و سرویسز) مسئولیت نظارت بر بخش‌های مختلف پیمان را به عهده خواهند داشت.

۳- برنامه زمانی کلی اولیه (متناسب با تعهدات موضوع)

مدت اولیه پیمان از تاریخ ابلاغ شروع به کار لغایت دو سال شمسی است.

۴- اطلاعات تامین مالی پروژه

منابع مالی این مناقصه از محل اعتبارات جاری شرکت - منابع داخلی تأمین شده است.

۵- چارت سازمانی مورد نیاز اجرای خدمات

ردیف	سمت	گروه شغلی	تعداد کل نفرات	تعداد نفرات قرارداد مستقیم
۱	سرپرست فنی کارگاه	۱۷	۲	۰
۲	کارشناس فنی و کدگذاری کالا	۱۳	۴	۲
۳	کارشناس برنامه‌ریزی تعمیرات	۱۳	۱۱	۲
۴	کارمند فنی	۹	۵	۰
۵	انباردار	۹	۶	۰
۶	مهندس تعمیرات توربین و کمپرسور	۱۶	۳	۰
۷	مهندس تعمیرات ماشین‌آلات دوار	۱۶	۵	۱
۸	کارشناس پایش وضعیت	۱۴	۳	۰
۹	تکنسین تعمیرات توربین و کمپرسور	۱۴	۳	۰
۱۰	تکنسین تعمیرات ماشین‌آلات دوار	۱۴	۷	۱
۱۱	استادکار تعمیرات ماشین‌آلات دوار	۱۳	۱۲	۲
۱۲	مکانیک ۱ تعمیرات ماشین‌آلات دوار	۱۲	۱۳	۱
۱۳	مکانیک ۲ تعمیرات ماشین‌آلات دوار	۱۱	۱۱	۰
۱۴	سوپروایزر تعمیرات شیرآلات و دستگاه‌های ثابت	۱۶	۴	۱
۱۵	تکنسین ارشد تعمیرات شیرآلات و دستگاه‌های ثابت	۱۴	۷	۰
۱۶	تکنسین تعمیرات شیرآلات و دستگاه‌های ثابت	۱۴	۷	۰
۱۷	استادکار مکانیک (فورمن) تعمیرات شیرآلات و دستگاه‌های ثابت	۱۳	۱۶	۴
۱۸	مکانیک ۱ تعمیرات شیرآلات و دستگاه‌های ثابت	۱۲	۳۳	۰
۱۹	مکانیک ۲ تعمیرات شیرآلات و دستگاه‌های ثابت	۱۱	۷	۰
۲۰	اپراتور جت ماشین	۱۱	۳	۰
۲۱	سرپرست طناب‌بندی	۱۳	۱	۰
۲۲	استادکار (فورمن) طناب‌بندی	۱۲	۳	۰
۲۳	طناب‌بند	۱۱	۱۳	۰
۲۴	کارشناس خدمات کارگاهی	۱۷	۲	۰

ردیف	سمت	گروه شغلی	تعداد کل نفرات	تعداد نفرات قرارداد مستقیم
۲۵	تکنسین ارشد خدمات کارگاهی	۱۶	۲	۰
۲۶	تکنسین خدمات کارگاهی	۱۵	۲	۰
۲۷	استادکار خدمات کارگاهی	۱۴	۴	۰
۲۸	مکانیک خدمات کارگاهی	۱۳	۳	۰
۲۹	استادکار تنظیمات صنعتی	۱۳	۴	۰
۳۰	مکانیک تنظیمات صنعتی	۱۲	۱۵	۰
۳۱	جوشکار آلیاژی و کد	۱۳	۳	۰
۳۲	مکانیک تعویض روغن و گریس	۹	۳	۱
۳۳	مکانیک ابزارآلات هیدرولیک	۱۲	۲	۰
۳۴	نماینده ایمنی HSE	۱۲	۷	۰
مجموع			۲۲۶	۱۵

۶- اسناد فنی و اطلاعاتی که وضعیت پروژه را برای مناقصه‌گر از نظر شرایط کار تبیین نماید

وظایف پیمانکار به صورت کامل در شرح پیمان قید گردیده است

۷- قوانین خاص و مقررات اختصاصی پروژه (نظیر بیمه یا الزامات ایمنی و زیست محیطی خاص)

- قوانین بیمه و تأمین اجتماعی.
- قوانین مربوط به وزارت دارائی و اقتصادی و قوانین مربوط به مالیات‌ها.
- قوانین مربوط به مناطق ویژه اقتصادی.
- الزامات ایمنی مطابق با مقررات و دستورالعمل‌های جاری HSE در مجتمع گاز پارس جنوبی.
- دستورالعمل‌های ایمنی، بهداشت و محیط زیست پیمانکاران شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی و شرکت ملی گاز ایران.
- مجموعه راهنماهای بهداشت امور HSE شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی.
- رعایت ملاحظات زیست محیطی براساس اصل پنجاهم قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران و بند ج ماده ۱۰۴ قانون برنامه سوم توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران.