

## گزارش شناخت مناقصه ۴۰۵۳/۹۶

انجام خدمات نظیفات صنعتی، نمونه برداری، حمل، تخلیه و تزریق مواد شیمیایی پالایشگاه چهارم

عنوان ، مشخصات کلی ، اهداف کیفی و کمی پروژه

خدمات کلی مورد نظر عبارتند از :

### ۱- شرح تفصیلی انجام خدمات نظیفات صنعتی:

نظافت، پاکسازی و تمیزکاری محوطه‌های صنعتی و آن قسمت از تاسیساتی که مربوط به واحدهای پالایشگاه چهارم می‌شود. (داخل ساختمان‌های منطقه غیرصنعتی پالایشگاه مانند: ساختمان اداری، ساختمان اتاق کنترل مرکزی، آزمایشگاه‌ها و کابین‌های اطراف آن، بخش اداری کارگاه‌ها، ایستگاه آتش نشانی شامل این پیمان نمی‌شود).

### تعاریف

**نواحی صنعتی:** به نقاطی گفته می‌شود که در محدوده محصور به فنس عملیاتی و محوطه صنعتی ضلع جنوبی و شرقی پالایشگاه قرار گرفته است.

**نواحی غیر صنعتی:** به نقاطی گفته می‌شود که خارج از محدوده فنس عملیاتی و در داخل فنس پیرامونی پالایشگاه قرار گرفته است.

### عملیات پاکسازی محوطه‌های صنعتی و غیرصنعتی

میزان واقعی کار و تعهدات پیمانکار در سایر مدارک پیمان مشخص شده و محدود به شرح ذیل نمی‌باشد:

۱- تخلیه، تمیزکردن و لایروبی کلیه کانال‌ها، جوی‌ها و حوضچه‌ها در منطقه صنعتی و غیر صنعتی و اطراف فنس خارج از پالایشگاه.

۲- نظافت کلیه گارد ریل‌ها و تابلوهای علائم راهنمایی و رانندگی و اشعار ایمنی.

۳- تمیزکردن کلیه خیابان‌ها و جاده‌های اصلی و فرعی در منطقه صنعتی و غیرصنعتی

۴- نظافت سطح زمین کلیه واحدهای صنعتی شامل جمع‌آوری ضایعات و زباله‌های موجود، جارو کشی و شستشوی محوطه زیر نظر مسئولین محوطه.

۵- تمیز نمودن محوطه تخلیه و پکیج‌های مواد شیمیایی.

۶- جمع‌آوری و تفکیک کلیه پسماندهای صنعتی و غیرصنعتی در نواحی صنعتی.

۷- انتقال پسماندهای صنعتی از واحدهای تولیدکننده ضایعات به منطقه موقت جمع‌آوری ضایعات پالایشگاه چهارم.

۸- نظافت ساختمان‌های صنعتی و غیر صنعتی (ITRها و substationها و باطری روم‌ها) کانکس‌های اپراتوری در محوطه صنعتی.

۹- تخلیه سرویس‌های بهداشتی در محوطه صنعتی.

۱۰- جمع‌آوری، تفکیک، حمل و تخلیه کلیه ضایعات صنعتی و ویژه در ایستگاه دفع (محل دفع موقت زباله‌های صنعتی مستقر در گیت ۱۷ پالایشگاه).

• پیمانکار موظف است گزارش عملکرد و پیشرفت روزانه، هفتگی و ماهیانه را ارائه و به تأیید کارفرما برساند.

- پرسنل پیمانکار باید در کار خود مهارت کافی داشته و با اصول ایمنی و دستورالعمل HSE در کار پاک‌سازی عمومی و صنعتی در واحدهای نفت و گاز آشنائی کامل داشته باشند.
- پیمانکار موظف است حمل زباله صنعتی و غیرصنعتی را بر طبق دستورالعمل HSE از نقاطی که مربوط به این قرارداد می‌باشد را به خارج از تاسیسات حمل و در محلی که کارفرما مشخص خواهد نمود، تخلیه نماید. (حمل و تخلیه زباله‌های مربوط به محوطه پیمانکاران واقع در بخش صنعتی جزء تعهدات پیمانکار بوده، ولی ساختمان‌های منطقه غیرصنعتی جزء تعهدات این پیمانکار نمی‌باشد).
- پیمانکار موظف است تاسیسات فوق را همیشه در شرایط مناسبی از نظر پاکیزگی و محیطی عاری از هر گونه مواد زائد و زباله صنعتی نگهداری نماید.
- پیمانکار موظف است کلیه اصول و دستورالعمل‌های HSE را در خصوص مدیریت اجرایی پسماندهای ویژه و صنعتی در محلی که کارفرما مشخص می‌نماید، رعایت کند.

### محل‌های مورد نظر این قرارداد به شرح زیر می‌باشد :

واحدهای پالایش (Process)، آب و بخار (Utility)، تاسیسات جانبی (Offsite)، واحدهای Treatment، نیروگاه، محل جمع‌آوری ضایعات، جاده‌های آسفالت و نواحی آسفالت و بتونی که بین و اطراف نواحی قرار دارند و محوطه صنعتی ضلع جنوبی پالایشگاه چهارم (بیرون پالایشگاه).

### خدمات کلی مورد نظر عبارتند از :

الف : نظافت صنعتی داخل تاسیسات

- ب: تمیز کردن ولایروبی کلیه کانال‌ها، جوی‌ها و حوضچه‌ها در منطقه صنعتی و اطراف فنس خارج از پالایشگاه.
- ج: تمیز کردن کلیه خیابان‌ها و جاده‌های اصلی و فرعی، گارد ریل‌ها، تابلوهای علائم رانندگی و اشعار ایمنی در منطقه صنعتی و اطراف فنس خارج از پالایشگاه.
- د: تمیز نمودن محوطه تخلیه و پکیج‌های مواد شیمیایی.
- ه: جمع‌آوری و تفکیک کلیه پسماندهای صنعتی در نواحی صنعتی.
- و: انتقال پسماندهای صنعتی از واحدهای تولید کننده ضایعات به منطقه موقت جمع‌آوری ضایعات پالایشگاه.
- ز: نگهداری، ذخیره سازی و دفع ضایعات صنعتی.
- ح: عملیات علف چینی (چیدن و جمع‌آوری علف‌های هرز) در محوطه صنعتی.

### الف : نظافت صنعتی داخل تاسیسات

انجام خدمات مورد نیاز مربوط به نظافت در منطقه صنعتی با نظر ناظر صورت می‌گیرد که حدود تقریبی آن شامل تمامی موارد ذیل می‌گردد:

#### ۱- محوطه‌ها

- ۱-۱) نظافت و جارو کشی و شستشوی صنعتی محوطه واحدهای عملیاتی زیر نظر مسئول محوطه
- ۱-۲) نظافت Platform ها، شلترها، پله ها و Hand rail های مربوطه
- ۱-۳) نظافت و شستشوی محوطه تانک، راه پله و سقف مخازن زیر نظر مسئول محوطه
- ۱-۴) جمع‌آوری و تخلیه زباله‌های محوطه صنعتی.
- ۱-۵) جمع‌آوری بشکه‌های خالی و ضایعات مواد شیمیایی و حمل آن به منطقه مناسب (محل دفع موقت زباله‌های صنعتی مستقر در گیت ۱۷ پالایشگاه قرارداد). طبق قوانین زیست محیطی و نظر ناظر
- ۱-۶) تمیز نمودن محوطه تخلیه مواد شیمیایی

۱-۷) تمیزکاری محوطه اطراف ژنراتورهای تولید برق

۱-۸) نظافت و شستشوی واحدهای بهره‌برداري

۱-۹) نظافت محوطه مشعل‌ها

۱-۱۰) نظافت و تمیزکاری واحد تصفیه پساب‌های صنعتی

۱-۱۱) نظافت و شستشوی کلیه شلترها که شامل شلتر کمپرسورها، پمپ‌ها، واحد تولید هوا و ازت، سیلندرهای آزمایشگاه، واحدهای تصفیه آب، مواد شیمیایی، سیلندرهای CO<sub>2</sub>

**تبصره:** حجم عملیات فوق به صورت تقریبی ۱۵۰۰/۰۰۰ مترمربع برآورد می‌گردد که به صورت روزانه باید تمیز شود.

## ۲- دستگاه‌ها و تاسیسات

۲-۱) نظافت و شستشوی صنعتی پکیج‌ها، Skid های تجهیزات دوار و فضای زیر برج‌ها ( Skirt )

۲-۲) نظافت جرثقیل‌های سقفی مربوط به شلتر کمپرسورها و پمپ‌های صادرات میعانات گازی و محوطه مربوط به آنها

۲-۳) نظافت و شستشوی سطوح خارجی کلیه وسل‌ها، درام‌ها، برج‌ها، توربین‌ها، کمپرسورها، پمپ‌ها، پکیج‌های تزریق مواد شیمیایی، Blowerها، شیرآلات، بویلرها، خشک‌کن‌ها، میدل‌ها، کوره‌ها، آب شیرین‌کن‌ها

**تبصره:** حجم عملیات مربوط به بندهای فوق (۱-۲، ۲-۲ و ۳-۲) حدود ۷۰۰ دستگاه می‌باشد که به صورت ماهیانه باید تمیز شوند.

۲-۴) نظافت و شستشوی صنعتی سطوح خارجی کولرهای هوایی (به وسیله آب پر فشار) به صورت سه ماه یکبار به تعداد حدود ۴۳۰ دستگاه. (این کار طبق لیست تهیه شده توسط رئیس واحد به صورت دوره‌ای و با هماهنگی اپراتور محوطه، انجام بایستی گردد).

۲-۵) نظافت و گردگیری حدود ۱۰۰۰۰ عدد نشانگر دما و فشار موجود در واحدهای عملیاتی به صورت هفتگی

۲-۶) نظافت کیوسک تلفن‌های Out door (۳۹۹ عدد)، (۳۸۸ عدد) ose box، مانیتورهای آتشنشانی در نواحی عملیاتی و Hydrant (۶۶۰ عدد)، که همگی به صورت هفتگی باید تمیز شوند.

۲-۷) نظافت و شستشوی کف و دیوارهای LER / ITR (Local Equipment Room)ها و متعلقات جانبی شامل CO<sub>2</sub>/ Battery & UPS Room حدود ۳۵۰۰ متر مربع که به صورت روزانه باید با جارو برقی صنعتی آب و خاک باید تمیز شوند.

۲-۸) نظافت و شستشوی ساختمان‌ها و یا کانکس‌های اپراتوری حدود ۲۸۵ متر مربع که به صورت روزانه باید تمیز شوند.

۲-۹) تخلیه Septic سرویس‌های بهداشتی حدود ۵۰ مترمکعب که به صورت هفتگی باید تخلیه شود.

۲-۱۰) نظافت ایستگاه‌های برق به میزان ۳۲۰۰ متر مربع که به صورت روزانه باید با جارو برقی صنعتی آب و خاک باید تمیز شوند.

۲-۱۱) شستشوی کمپرسورها و پمپ‌ها به تعداد حدود ۱۱۸۰ دستگاه که به صورت هفتگی باید تمیز شوند. (این کار طبق لیست تهیه شده توسط رئیس واحد به صورت دوره‌ای و با هماهنگی اپراتور محوطه، انجام بایستی گردد).

۲-۱۲) تمیزکاری تجهیزات واحدهای پالایش و یوتیلیتی طبق نظر مسئول محوطه (که تجهیزات مربوطه طی بندهای ۳-۴، ۲-۵، ۲-۷، ۱۰-۲، ۱۰-۲ دیده شده است).

## ب) تمیز کردن و لایروبی کلیه کانال‌ها، جوی‌ها و حوضچه‌ها در منطقه صنعتی و اطراف فنس خارج از پالایشگاه.

پیمانکار موظف است پاک‌سازی و نظافت کانال‌های آب‌های سطحی را بر اساس دستورالعمل دستگاه نظارت به شرح زیر انجام دهد:

۱- نظافت کلیه کانال‌ها بصورت جاروکشی و شستشو و تخلیه مواد روغنی، شیمیایی و سایر مواد زائد و کلیه ضایعات، زباله‌های صنعتی، عمومی، خاک و نخاله و ضایعات تخلیه شده از دستگاه‌ها و تجهیزات تحت تعمیر طبق دستورالعمل نماینده

کارفرما باید جمع‌آوری گردد. زمان تخلیه و نظافت بایستی طوری برنامه‌ریزی شود که کانال‌ها همیشه تمیز و عاری از هرگونه مایعات یا مواد زائد بوده و همیشه تمیز باشد.

۲- پیمانکار موظف است پاک‌سازی و نظافت Man hole های موجود در کل پالایشگاه چهارم را بر اساس دستورالعمل انجام دهد. خدمات تخلیه و نظافت Man hole ها بایستی طوری برنامه‌ریزی شود که کلیه Man hole ها، کانال‌ها، حوضچه‌ها و غیره موجود در پالایشگاه در هر زمان تمیز و عاری از هرگونه مایعات یا مواد زائد باشد و بطور کلی در شرایط مناسبی از پاکیزگی و محیطی عاری از هرگونه مواد زائد و آلوده باشد، رفع گرفتگی کانال‌ها به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.

۳- جمع‌آوری مواد کثیف و غیر قابل مصرف اعم از آب‌های روغنی، جامدات، مواد شیمیایی و لجن‌های شیمیایی، مواد جمع‌آوری شده به محلی که مورد تأیید دستگاه نظارت باشد باید منتقل و امحا گردد. دستگاه نظارت تمام مراحل کار را از مرحله تهیه وسایل نظافت و مراحل پاکسازی و انتقال و دفن زباله‌ها مورد نظارت و بررسی قرار می‌دهد.

۴- مسؤلیت ناشی از هرگونه ایجاد آلودگی در هنگام تخلیه و حمل و انتقال مواد زائد به عهده پیمانکار می‌باشد.

۵- در صورت بروز هرگونه اشکال در پالایشگاه، پیمانکار متعهد است با هماهنگی سازمان منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس نسبت به تأمین محل مناسب تخلیه زباله و فاضلاب‌های پالایشگاه اقدام نماید.

**تبصره ۵:** حجم عملیات فوق به طور تقریبی ۶۰/۰۰۰ مترمربع برآورد می‌گردد که باید به صورت ماهیانه تمیز گردد.

### **ج) تمیز کردن کلیه خیابان‌ها و جاده‌های اصلی و فرعی، گارد ریل‌ها، تابلوهای علائم رانندگی و اشعار ایمنی در منطقه صنعتی، نیروگاه و اطراف فنی خارج از پالایشگاه.**

اقداماتی که تحت عنوان نظایفات صنعتی باید در مورد جاده‌ها توسط پیمانکار صورت گیرد به شرح زیر است:

پیمانکار موظف است پاک‌سازی و نظافت کلیه جاده‌های آسفالتی، بتونی، خاکی موجود در پالایشگاه را بر اساس دستورالعمل دستگاه نظارت به شرح زیر انجام دهد:

۱- پاک‌سازی و نظافت کلیه جاده‌های آسفالتی و بتنی و غیره که بین و اطراف واحدهای مختلف پالایشگاه قرار دارد.

۲- شستشوی جاده‌های اصلی و فرعی پالایشگاه از هرگونه مواد روغنی، شیمیایی و سایر مایعات و جمع‌آوری ضایعات، زباله‌های صنعتی، شن، ماسه، خاک و نخاله‌های بنایی و ضایعات تخلیه شده از دستگاه‌ها و تجهیزات موجود پالایشگاهی و جمع‌آوری ریگ‌ها و شن‌های پاشیده شده از کنار حاشیه خیابان و جاده‌ها.

۳- پیمانکار موظف است با استفاده از دستگاه خودرو مکنده مخصوص نظایفات (دیزلی) نسبت به نظافت جاده‌ها اقدام نماید.

۴- پیمانکار موظف است چنانچه محوطه‌های آسفالتی و بتنی نیاز به شستشو داشته باشد طبق دستورالعمل دستگاه نظارت جهت نظافت خطوط کشیده شده روی آسفالت اقدام نماید.

۵- پیمانکار موظف است بنا به ضرورت و تشخیص کارفرما نسبت به تمیز کردن و شستشوی کلیه تابلوهای علائم رانندگی، اشعار ایمنی و گارد ریل‌های موجود در پالایشگاه (سایت فازها، جاده‌های ورودی و خروجی پالایشگاه) اقدام نماید.

۶- خدمات مورد نظر عبارت است از نگهداری تاسیسات فوق در شرایط مناسب پاکیزگی و محیطی عاری از مواد زائد و زباله و گرد و غبار توسط پرسنل خبره و ماهر که به اصول ایمنی و کار در پاک‌سازی صنعتی در واحدهای پالایشگاهی آشنایی کامل داشته باشند.

**تبصره ۵:** حجم عملیات فوق به طور تقریبی ۳۵۰/۰۰۰ متر مربع برآورد می‌گردد که باید به صورت هفتگی تمیز شود.

### **د) تمیز نمودن محوطه تخلیه و پکیج‌های مواد شیمیایی**

پیمانکار موظف است پاک‌سازی و نظافت محوطه تخلیه و پکیج‌های مواد شیمیایی را بر اساس دستورالعمل دستگاه نظارت به شرح زیر انجام دهد:

۱- نظافت محوطه تخلیه مواد شیمیایی از هرگونه آلودگی که در اثر تخلیه مواد شیمیایی حاصل شده است.

- ۲- نظافت پکیج‌های مواد شیمیایی که شامل SKID و مخازن مربوطه می‌شود.
- ۳- پیمانکار موظف می‌باشد محوطه تخلیه و پکیج‌های مواد شیمیایی را در تمام مدت تمیز و عاری از هر گونه آلودگی نگه دارد.
- ۴- پیمانکار موظف است بشکه، پاکت مواد شیمیایی را در اسرع وقت از محوطه خارج نماید.
- تبصره:** حجم تقریبی عملیات فوق به طور تقریبی ۱۰۰۰ مترمربع برآورد می‌گردد که باید به صورت هر دو هفته یکبار تمیز شود.

### ه) جمع‌آوری و تفکیک کلیه پسماندهای صنعتی در نواحی صنعتی

- ۱- جمع‌آوری و تفکیک پسماندهای مختلف براساس لیست کلی پسماندهای تولیدی و ارائه گزارش عملکرد به واحد HSE به صورت روزانه و به میزان حدود ۱۵۰۰ کیلوگرم.
- ۲- نگهداری از پسماندهای مختلف بر طبق اصول و دستورالعمل‌های HSE و اخذ مجوز از آن واحد به صورت روزانه و به میزان حدود ۱۵۰۰ کیلوگرم.
- ۳- برچسب‌گذاری کلیه پسماندهای شیمیایی بر طبق اصول و دستورالعمل‌های HSE و اخذ مجوز از آن واحد به صورت روزانه و به میزان حدود ۵۰۰ کیلوگرم.
- ۴- ارائه گزارش ماهانه در زمینه مقدار پسماند جمع‌آوری شده بر اساس کدهای مربوطه.
- ۵- ارائه گزارش ماهانه وضعیت انبارهای نگهداری پسماند شامل مقدار فضای پر شده و مقدار حجم ارسال شده برای هر گروه از پسماندها.
- ۶- رعایت کلیه مسائل HSE در هنگام جمع‌آوری، تفکیک و ذخیره سازی پسماندها.

### و) انتقال پسماندهای صنعتی از واحدهای تولید کننده ضایعات به منطقه موقت جمع‌آوری ضایعات پالایشگاه

- ۱- رعایت کلیه مسائل HSE در حمل و نقل پسماندها (انتخاب ماشین‌آلات (عطف به جدول حداقل تجهیزات و ماشین‌آلات مورد نیاز پیمان)، مسیر حرکت و توقف، نصب علائم و ...)
- ۲- ارائه گزارش ماهانه پسماندهای حمل شده به امور HSE به تفکیک نوع پسماند
- تبصره:** حجم عملیات فوق روزانه حدود ۱۵۰۰ کیلوگرم برآورد می‌گردد.

### ز) نگهداری، ذخیره سازی و تثبیت لجن‌های هیدروکربنی و دفع ضایعات صنعتی

- ۱- رعایت کلیه اصول بهداشتی، ایمنی و زیست محیطی در بهره برداری از تاسیسات موجود در ایستگاه دفع.
- ۲- ارائه گزارش ماهانه از کمیّت و کیفیت پسماند ورودی به تاسیسات موجود در ایستگاه دفع.
- ۳- انجام عملیات تثبیت (نگهداری، حمل و انتقال، خنثی سازی) در خصوص لجن‌های هیدروکربنی بر حسب شرایط و بنا به نیاز کارفرما
- ۴- خنثی‌سازی لجن‌ها و ضایعات در داخل پالایشگاه بر عهده و به هزینه پیمانکار می‌باشد و در صورتی که خنثی‌سازی لجن‌ها و ضایعات توسط پیمانکار در داخل پالایشگاه صورت گیرد از این بابت هیچ گونه حق الزحمه‌ای به پیمانکار تعلق نمی‌گیرد.
- ۵- در صورت مهیا نبودن محوطه خنثی‌سازی پالایشگاه، با نظر و دستور رئیس دستگاه نظارت، پیمانکار موظف است عملیات حمل، بازیافت و دفع پسماند مخازن و لجن‌های هیدروکربنی را در بیرون از پالایشگاه با همکاری مراکز فعال در زمینه بازیافت لجن (دارای مجوز محیط زیست) و پسماند به انجام رساند و هزینه مربوطه را طبق آحاد بها مندرج در جدول آنالیز قیمت شماره (.....) از کارفرما دریافت نماید. (پرداخت حق الزحمه از طرف کارفرما با تأیید دستگاه نظارت و پس از کسر کسورات قانونی و جرائم احتمالی (منطبق با جدول اعمال جرایم) انجام می‌گیرد). ضمناً کلیه مراحل گمرکی و مجوزهای لازم بایستی توسط پیمانکار اخذ گردد/.

۶- پیمانکار موظف به رعایت الزامات HSE در بارگیری، حمل، تخلیه، خنثی‌سازی و دفع لجن‌ها و ضایعات در بیرون از پالایشگاه می‌باشد و مسئولیت جبران خسارات وارده، پرداخت جرائم متعلقه و پاسخگویی به مراجع نظارتی نظیر سازمان حفاظت محیط زیست، سازمان منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس و ... و همچنین پاسخگویی به شکایات اشخاص ثالث، در زمینه عدم رعایت الزامات HSE در بارگیری، حمل، تخلیه، خنثی‌سازی و دفع لجن‌ها و ضایعات در بیرون از پالایشگاه، بر عهده و به هزینه پیمانکار می‌باشد.

۷- وزن لجن بارگیری شده بر حسب کیلوگرم بوده و بر اساس پرینت یا گزارش معتبر باسکول‌های مورد تایید کارفرما (موجود در منطقه) از سوی کارفرما مورد محاسبه قرار گرفته و مبنا خواهد بود.

نام واحد	نام پسماند	تناوب تولید	میزان تولید (کیلوگرم در سال)
۱۰۰	لجن هیدروکربنی	تعمیرات اساسی	۱۰۰۰۰
۱۰۳	لجن هیدروکربنی	تعمیرات اساسی	۴۵۰۰۰
۱۰۲	لجن هیدروکربنی	تعمیرات اساسی	۴۵۰۰۰
۱۴۰	لجن هیدروکربنی	تعمیرات اساسی	۱۵۰۰۰
۱۲۹	لجن هیدروکربنی	تعمیرات اساسی	۱۵۰۰۰
۱۴۳	لجن هیدروکربنی	ماهانه	۵۸۰۰۰
<b>میزان کل لجن هیدروکربنی تولیدی:</b>			<b>۸۲۶۰۰۰</b>

**تبصره:** حجم عملیات فوق به صورت تقریبی روزانه حدود ۲۲۶۳ کیلوگرم برآورد می‌گردد.

### نحوه کارکرد:

نحوه ارائه خدمات نیروهای پیمان به صورت روزکار می‌باشد (شنبه تا پنجشنبه) و در صورت نیاز، پیمانکار می‌بایست در شیفت شب (حداکثر ۰۰۰۰ نفر) نیز ارائه خدمات نماید و از این بابت هزینه جداگانه‌ای به وی پرداخت نخواهد شد.

### تحصیلات:

- ۱- رئیس گروه **تنظیفات صنعتی:** لیسانس با ۵ سال سابقه کار و آشنا به پالایشگاه و قوانین و مقررات ایمنی.
- ۲- **استادکار گروه تنظیفات صنعتی:** فوق دیپلم با ۵ سال سابقه کار و آشنا به پالایشگاه و قوانین و مقررات ایمنی.
- ۳- **کارگر تنظیفات صنعتی:** سیکل با ۲ سال سابقه کار و آشنا به پالایشگاه و قوانین و مقررات ایمنی.
- ۴- **کارشناس مدیریت ضایعات صنعتی:** لیسانس مهندسی در یکی از رشته‌های مهندسی شیمی، صنایع، مکانیک، محیط زیست و بهداشت محیط باشد.

### ح) شرح خدمات و حجم عملیات علف چینی پالایشگاه

- ۱- کندن کلیه علف‌های هرز در ناحیه صنعتی (مسیر لوله‌ها- واحدهای عملیاتی - مخازن) و جمع‌آوری آن در کیسه‌های پلاستیکی و حمل و انتقال آن به خارج از پالایشگاه در محلی که شهرداری عسلویه برای تخلیه ضایعات در نظر گرفته است.
- ۲- کندن علف‌های هرز اعم از درختچه و غیره از کلیه قسمت‌ها با ابزار دستی.
- ۳- جمع‌آوری علف‌های چیده شده در کیسه‌های پلاستیکی و توده کردن آنها در محل‌های مناسب و مورد تایید واحد ایمنی.
- ۴- بارگیری علف‌های چیده شده با رعایت کلیه ضوابط و مقررات ایمنی و حضور نماینده حراست و حمل و انتقال آنها (توسط کامیون دیزلی مورد قبول HSE شرکت و منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس، عطف به جدول حداقل تجهیزات و ماشین‌آلات مورد نیاز پیمان) به محل مورد نظر.

- ۵- تهیه هر گونه امکانات و ابزارآلات جهت کندن علف‌های هرز مانند کیسه پلاستیک، بیل، داس، شن‌کش و غیره و برای نیروها به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.
- ۶- نیروی انسانی مورد نیاز باید قبل از ورود به پالایشگاه و شروع بکار به هزینه پیمانکار آموزش‌های مرتبط بکار را فراگیرند و به تایید HSE شرکت برسند.
- ۷- تامین وسایل استحفاظی مانند کلاه، کفش، دستکش، لباسکار و لباس بارانی و غیره به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.
- ۸- سرپرست پیمانکار سرپرستی عملیات علف‌چینی و نظارت بر حسن انجام کار این بخش را نیز به عهده دارند.
- ۹- جهت انجام این کار به نحو احسن نیاز به ۵ نفر کارگر علف‌چین است که هر ۴ ماه یکبار به مدت ۲۰ روز در اختیار پالایشگاه قرار گیرد.

تعداد کل روزهای علف چینی طی پیمان	دفعات انجام عملیات علف چینی	تعداد روز مورد نیاز علف چینی	پالایشگاه چهارم
۱۲۰	۶	۲۰	

**تبصره:** حجم عملیات فوق در پالایشگاه چهارم حدود ۳۰۰/۰۰۰ متر مربع می‌باشد که باید سه بار در سال انجام گیرد.

۱۰- برنامه زمانی مربوط به ارائه عملیات فوق در پالایشگاه، هنگام شروع پیمان توسط دستگاه نظارت تنظیم و به پیمانکار ارائه خواهد شد.

#### سایر شرایط

- تهیه کیسه‌های زباله از نوع مرغوب و سایر وسایل حمل زباله‌های صنعتی به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.
- واگن‌های سرپوشیده توسط کارفرما تأمین و در محل مورد نظر استقرار می‌یابند.
- محدوده خدمات مورد نیاز این پیمان اعم از پاکسازی و جمع‌آوری مواد روغنی، شیمیایی و سایر مایعات، جمع‌آوری ضایعات، نظافت محوطه‌ها و زباله، زباله‌های صنعتی، شن، ماسه، خاک و نخاله‌های ساختمانی، حمل و انتقال، نظافت ساختمان‌ها و کانکس‌های اپراتوری، LER/ITR و ایستگاه‌های برق در پالایشگاه توسط ناظر مشخص خواهد شد.
- کلیه مواد و زباله‌های صنعتی می‌بایست به روش مورد تایید کارفرما توسط بشکه، ظروف چرخدار و جعبه تریلر با وانت دیزلی به محل جمع‌آوری زباله‌های صنعتی انتقال و در داخل مخازن و واگن‌های سرپوشیده مواد دور ریختنی یا مواد زائد که در نقاط مختلف تاسیسات مستقر هستند ریخته شده و سپس این واگن‌های سرپوشیده به خارج از تاسیسات و در محلی که کارفرما مشخص می‌نماید انتقال و تخلیه شوند، لازم به ذکر است در نقاطی که واگن زباله صنعتی و مواد زائد وجود ندارد پیمانکار موظف به حمل آنها بوسیله تریلر و وانت دیزلی و یا هر وسیله مناسبی به هزینه خود خواهد بود.
- پیمانکار موظف است کیسه‌های زباله را گره زده و در درون ظروف چرخدار قرار داده بطوریکه در طول حرکت و یا توقف ظروف، شیرابه‌ای از آن به زمین نریزد. مسئولیت ناشی از سرریز نمودن زباله‌ها و ایجاد هر نوع آلودگی در هنگام حمل به عهده پیمانکار است.
- پیمانکار متعهد است نسبت به تامین محل مناسب تخلیه زباله‌ها و فاضلاب‌های صنعتی که مورد تأیید سازمان منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس باشد جهت تخلیه و انتقال موارد مذکور اقدام نماید.
- پیمانکار وظیفه دارد کلیه ضایعات صنعتی و یا غیر صنعتی، مایع و یا جامد، بهداشتی و یا شیمیایی را به تفکیک جداسازی نماید و از تاسیسات با نظارت HSE در مکان‌های تعیین شده از طرف کارفرما حمل و تخلیه نماید.
- پیمانکار باید نظم خدمات نظافت را به گونه‌ای تنظیم نماید که در ابتدای هر روز کاری مخازن و واگن‌های سرپوشیده در سطح پالایشگاه خالی بوده و آماده انتقال و دریافت ضایعات باشند. همچنین پیمانکار باید مجهز به خودرو و وسیله مناسب

- (مطابق نظر HSE کارفرما و مطابق جدول حداقل تجهیزات و ماشین‌آلات مورد نیاز پیمان) جهت حمل انواع ضایعات مایع و یا جامد، زباله، بهداشتی و یا شیمیایی، باشد.
- ۹- پیمانکار باید توجه داشته باشد در نواحی که ورود به آنها نیاز به مجوز ورود و کار دارد قبل از ورود مجوزهای لازم را کسب نماید، مسئولیت توقف کار و عدم ارائه خدمات به موقع به عهده پیمانکار است.
  - ۱۰- پیمانکار موظف است بر گه حضور و غیاب نفرات خود را هر ماه تهیه و جهت تأیید به نماینده کارفرما تحویل نماید.
  - ۱۱- سرپرست پیمانکار موظف است بصورت روزانه گزارشات را به ناظر پیمان ارایه نماید
  - ۱۲- نفرات معرفی شده موضوع قرارداد پس از مصاحبه و تأیید توسط کارفرما آموزش‌های لازم در رابطه با نحوه کار را توسط کارفرما خواهد گذراند. بدیهی است در صورت عدم توانمندی، عدم رعایت دستورالعمل‌های ایمنی، کارفرما مجاز است فرد خاطی را اخراج کرده و پیمانکار موظف است در اسرع وقت نسبت به معرفی جایگزین اقدام نماید.
  - ۱۳- پیمانکار می‌بایست لیستی از کارهای مهم انجام گرفته روزانه را تهیه و آخر هفته به ناظر پیمان تقدیم نماید.
  - ۱۴- استاد کار تنظیمات می‌بایست برگه کارهای انجام شده در واحد را با تأییدیه اپراتور واحد به سرپرست تحویل داده و در صورت نیاز، سرپرست آخر هفته لیست‌ها را به ناظر تحویل دهد.
  - ۱۵- استفاده از پرمیت‌های روزانه به جای پرمیت اصلی در انجام کارها باعث ایجاد نظم و عدم اتلاف وقت در انجام امور می‌باشد (مگر در موارد خاص و مواردی که نیاز به پرمیت الحاقی دارد).
  - ۱۶- پیمانکار موظف است کلیه پرمیت‌های روزانه را در دفتر خاص ثبت نماید و در صورت لازم به ناظر پیمان تسلیم نماید.

## ۲- انجام عملیات نمونه‌برداری و تخلیه، حمل و تزریق مواد شیمیایی

### الف) عملیات نمونه‌برداری و انجام آزمایشات:

- ۱- نمونه‌گیری و انجام آزمایشات آب و پساب از واحدهای ۱۲۱-۱۲۵-۱۲۶-۱۲۷-۱۲۸-۱۲۹-۱۳۰-۱۳۲
- ۲- نمونه‌گیری و انجام آزمایشات گاز و آمین و کاستیک و بوتان و پروپان از واحدهای ۱۰۰-۱۰۳-۱۰۴-۱۰۵-۱۰۶-۱۰۷-۱۱۴-۱۲۲-۱۲۳-۱۲۴-۱۴۵
- ۳- نمونه‌گیری و انجام آزمایشات میعانات گازی - گلایکول - آب ترش - از واحدهای ۱۰۰-۱۰۲-۱۰۳-۱۰۹-۱۴۳
- ۴- نمونه‌گیری از واحد پساب‌های صنعتی.
- ۵- نمونه‌گیری و انجام آزمایشات غیر عرف از نقاط مختلف پالایشگاه برحسب ضرورت و درخواست کارفرما.
- ۶- نمونه‌گیری از رسوبات و انجام آزمایشات مختلف پالایشگاه در زمان تعمیرات اساسی و تعمیرات داخلی بنا به ضرورت و برحسب درخواست کارفرما.
- ۷- نمونه‌گیری از تانکرهای مواد شیمیایی مصرفی پالایشگاه و انجام آزمایشات ذیربط، در زمان ورود به پالایشگاه و تخلیه به مخازن مربوطه
- ۸- نمونه‌گیری و انجام آزمایشات مربوط به آبگیر پارس - آب دریا بنا به درخواست متقاضی و بر حسب نیاز
- ۹- نمونه‌گیری از مخازن مواد شیمیایی مصرفی پالایشگاه و مخازن ذخیره مایعات نفتی و مخازن بوتان و پروپان و تانک DSO جهت صادرات در زمان استفاده و بارگیری کشتی و انجام آزمایشات ذیربط.
- ۱۰- نمونه‌گیری از مواد شیمیایی در مواقع اسید شوئی و انجام آزمایشات ذیربط.
- ۱۱- نمونه‌گیری در هوای گرم و مرطوب، بوی نامطبوع، مواد شیمیایی خطرناک، مواد قابل اشتعال، ارتفاع بالا، گازهای خطرناک  $H_2S$  و  $SO_2$  و RSH و ... گاز با فشار بالا و غیره انجام می‌پذیرد که این امر ایجاب می‌نماید افراد نمونه گیر باید



دوره‌های مربوطه ایمنی، آتش نشانی را گذرانده و از وسایل مربوطه (دستکش ایمنی - کفش ایمنی - عینک ایمنی - گوشی - پیش‌بندچرمی - ماسک صورت) به نحو احسن و در جای خود استفاده نمایند.

۱۲- کلیه آزمایشات در آزمایشگاه صنعتی مستقر در پالایشگاه چهارم و بر اساس دستورالعمل‌های مدون و استاندارد جاری در شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی بایستی انجام گیرد.

### **سایر شرایط :**

- ۱- نمونه‌برداران، کارشناسان و سرپرستان شیفت می‌بایست دارای تجربه و مهارت کافی باشند.
- ۲- خدمات مشروحه عبارتست از تأمین تیم ماهر نمونه‌برداری، کارشناسان و سرپرستان شیفت کنترل کیفی قسمت‌های مختلف پالایشگاه شامل:  
واحدهای عملیاتی PROCESS، آب و برق و بخار OFFSITES، UTILITY، آب دریا و فرآورده های حاصل از پالایش گاز نواحی صنعتی در پالایشگاه چهارم.
- ۳- تعداد آزمایشات و نمونه‌ها در روز و یا شب ممکن است متغیر باشد ولی در تعداد تیم‌ها افزایش/کاهش بوجود نخواهد آمد.
- ۴- تأمین تمام وسایل خوراکی از جمله چای، قند، آب معدنی و یخ در محل سایت به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.
- ۵- توجیه پرسنل در مورد مضرات موادی که با آن کار می‌کنند و توضیح عواقب ناشی از عدم رعایت مسائل ایمنی که ممکن است پیش بیاید از وظایف پیمانکار می‌باشد. کلیه کارکنان موظف به رعایت نظم در رفت و آمد و حضور به موقع در محل کار می‌باشند. رفت و آمد پرسنل درون سایت با هماهنگی مسئول آزمایشگاه می‌باشد.
- ۶- تیم‌های نمونه‌بردار، کارشناسان و سرپرستان باید از تجربه آزمایشگاهی لازم برخوردار باشند و همچنین تسلط کافی به خواندن و نوشتن زبان انگلیسی داشته باشند.
- ۷- تیم نمونه‌بردار همگی باید دارای گواهینامه معتبر رانندگی باشند.
- ۸- تیم نمونه‌برداری، کارشناسان و سرپرستان بایست توسط افراد مجرب تعلیم داده شوند و گواهینامه مربوط را جهت انجام کار کسب نمایند. (هزینه گذراندن دوره های مخصوص نمونه گیری به عهده پیمانکار است)
- ۹- پیمانکار موظف به تهیه و استقرار دو عدد کانکس در محل تعیین شده توسط ناظر پیمان به هزینه خود می‌باشد.

### **نحوه کارکرد:**

عملیات نمونه‌برداری ۲۴ ساعته بوده و در دو نوبت روزکاری ۱۲ ساعته، از ساعت ۷ صبح لغایت ۱۹ و شبکاری از ساعت، ۱۹ لغایت ۷ صبح و به صورت ۲ هفته کار و یک هفته استراحت می‌باشد.

### **تحصیلات :**

- ۱- **سرپرست شیفت آزمایشگاه:** لیسانس یا فوق دیپلم شیمی محض و یا شیمی کاربردی با ۵ سال سابقه کار و آشنا به پالایشگاه و قوانین و مقررات ایمنی.
  - ۲- **کارشناس آزمایشگاه:** لیسانس یا فوق دیپلم شیمی محض و یا شیمی کاربردی با ۵ سال سابقه کار و آشنا به پالایشگاه و قوانین و مقررات ایمنی.
  - ۳- **نمونه‌بردار /نمونه‌گیر آزمایشگاه:** لیسانس یا فوق دیپلم شیمی محض و یا شیمی کاربردی با ۲ سال سابقه کار و یا دیپلم با ۴ سال سابقه کار و آشنا به پالایشگاه و قوانین و مقررات ایمنی.
  - ۳- پیمانکار موظف است ترجیحاً از نیروهای بومی آموزش دیده با سابقه مورد تایید نماینده کارفرما استفاده نماید.
- تبصره :** چیدمان چارت روزکاری و شبکاری و جابجایی نمونه‌برداران به عهده رئیس آزمایشگاه پالایشگاه می‌باشد

**(ب) حمل، تخلیه و تزریق مواد شیمیایی و کمک به نفرات بهره‌برداری در طول عملیات**

حمل و تخلیه مواد شیمیایی پای کار در واحدهای پالایش و آب و برق و بخار از قبیل:

MDEA - MEG – DEA- Anti Foam – Perlite – Corrosion Inhibitor # ۱ - Corrosion Inhibitor # ۲ – Dimulsifier –PH Control – Methanol – Propane – Aquisulf – Caustic – LCPS ۳۰ – Anti Scale – Tri sodium phosphate – Oxygen Scavenger – Morpholine – Biocid – Chloridric Acid – Sodium Bisulphate – Calcium Chloride– Sodium Bicarbonate – Floation Agent – Sodium Hypochlorde – Sulfuric Acid – Caustic Soda – Maethanol &...

در واحدهای ۱۰۰-۱۰۱-۱۰۲-۱۰۳-۱۰۴-۱۰۵-۱۰۶-۱۰۷-۱۰۹-۱۱۴-۱۲۰-۱۲۱-۱۲۲-۱۲۳-۱۲۴-۱۲۵-۱۲۶-۱۲۷-۱۲۸-۱۲۹-۱۳۰-۱۳۱-۱۳۲-۱۴۰-۱۴۱-۱۴۲-۱۴۳-۱۴۴-۱۴۵ بصورت روزانه، هفتگی، ماهیانه و سالیانه طبق نظر مسئول محوطه

- حمل و نقل کیسول‌های نیتروژن و  $CO_2$  توربین‌های گازی.
- تخلیه بشکه از داخل کانتینرهای مواد شیمیایی و قرار دادن آن در واحدهای مربوطه.
- جابجائی و تخلیه کیسه‌های مواد شیمیائی به تناوب زمانی (طبق جدول زمانی کارفرما)
- تخلیه بشکه/کیسه‌های مواد شیمیایی از روی تریلر و قرار دادن آنها در واحدهای مربوطه.
- حمل، تخلیه و شارژ مواد شیمیائی مورد استفاده در واحدهای پالایش در هر زمان طبق نظر مسئول محوطه پالایش.
- انتقال  $DSO$ , Spent Caustic, Oily Water,.... به داخل بشکه و حمل و بارگیری آن به تریلر، کامیون یا هر وسیله دیگر
- بارگیری گوگرد دانه‌بندی شده و ضایعات آن .
- کمک به نفرات بهره برداری در حین انجام وظیفه هنگام عملیات مانند:
  - ۱- حمل شیلنگ و اتصالات
  - ۲- اتصال شیلنگ و اتصالات در محل‌های مربوطه تحت نظر نفر بهره بردار
  - ۳- باز و بسته کردن ولوها طبق نظر مسئول محوطه
- کارکنان پیمانکار موظف هستند در تمام اوقات کاری در محل مخصوصی (کانکس) که می‌بایست توسط پیمانکار تامین گردد حضور داشته باشند.
- کارکنان پیمانکار می‌بایست در واحدهای آب و برق و بخار و پالایش در پالایشگاه چهارم زیر نظر ناظران مربوطه انجام وظیفه نمایند.
- تمامی وسایل ایمنی و ابزارآلات مورد نیاز به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد و در صورت نداشتن وسایل ایمنی پیمانکار جریمه خواهد شد.
- همچنین توجیه پرسنل در مورد مضرات موادی که با آن کار می‌کنند و توضیح عواقب ناشی از عدم رعایت مسائل ایمنی که ممکن است پیش بیاید از وظایف پیمانکار می‌باشد و پیمانکار از این بابت و عواقب آن کارفرما را مصون می‌دارد.
- کلیه کارکنان موظف به رعایت نظم در رفت و آمد و حضور به موقع در محل کار می‌باشند.
- کارکنان پیمانکار موظف به رعایت تمامی نکات ایمنی و زمان حضور و نظم کاری در سایت طبق مقررات جاری شرکت می‌باشند.
- جابجائی و رفت و آمد کارکنان پیمانکار در بین واحدها بایستی با هماهنگی مسئول محوطه (پالایش یا آب و برق و بخار) باشد.
- پیمانکار موظف به تهیه و استقرار سه عدد کانکس جهت اسکان افراد، انبار لوازم، صرف غذا در محل‌های تعیین شده توسط ناظر پیمان می‌باشد.
- پیمانکار موظف به تجهیز کارگاه و تامین کلیه وسایل ایمنی و ابزار آلات با تایید ناظر پیمان می‌باشد.

- مایحتاج اولیه پرسنل پیمانکار مانند آب معدنی، قند و چای و یخ در زمان حضور در پالایشگاه به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.
- پیمانکار موظف به تامین لوازم تخلیه و شارژ مواد شیمیایی مانند: سطل مدرج، پمپ دستی، قیف به هزینه خود می‌باشد.

### نحوه کارکرد:

عملیات حمل، تخلیه و تزریق مواد شیمیایی ۲۴ ساعته بوده و در دو نوبت روز کاری ۱۲ ساعته، از ساعت ۷ صبح لغایت ۱۹ و شبکاری از ساعت ۱۹ لغایت ۷ صبح و به صورت ۲۳ روز کار و ۷ روز استراحت در طول ماه می‌باشد.

### تحصیلات:

**کارگر حمل، تخلیه و تزریق مواد شیمیایی:** دیپلم با سابقه کار و آشنا به پالایشگاه و قوانین و مقررات ایمنی و ترجیحاً "۱۰۰٪ بومی با تایید نماینده کارفرما.

## حداقل نفرات، تجهیزات، ماشین آلات، ابزار آلات و مواد مصرفی مورد نیاز پیمان:

### ۱- حداقل تعداد نفرات مورد نیاز پیمان (با احتساب نفرات در زمان استراحت و مرخصی استحقاقی):

۱-۱- تعداد نفرات مورد نیاز مطابق جدول شماره ۱ برای پوشش هفت روز هفته و تمام طول سال (با احتساب جمعه و ایام تعطیل رسمی) در سایت می‌باشند، لذا پیمانکار متعهد می‌گردد در طول اجرای پیمان و با توجه به شرایط و دوره کاری مندرج در شرایط خصوصی و جدول حداقل تعداد نفرات پیمان (با احتساب نفرات در زمان استراحت و مرخصی استحقاقی)، تعداد نفرات را به نحوی برنامه‌ریزی نماید که انجام خدمات موضوع پیمان را تحت پوشش کامل قرار داده تا هیچ‌گونه وقفه‌ای در کار ایجاد نگردد. ضمناً هرگونه برنامه‌ریزی در جهت تامین نفرات جایگزین برای پوشش فعالیت‌های موضوع پیمان در زمان بیماری، غیبت، فوت، اخراج، بازنشستگی و نفرات تسویه حساب شده می‌بایست به هزینه پیمانکار انجام گردد.

۱-۲- درخصوص تنظیفات صنعتی پیمانکار علاوه بر نیروهای ثابت پیمان، باید آمادگی تامین ۱۰ نفر به مدت ۲ روز (معادل ۲۰ نفر روز) در ماه جهت انجام عملیات خنثی‌سازی، اختلاط آهک با مواد هیدروکربنی و تبدیل لجن‌های هیدروکربنی به خاک خنثی، در مواقعی که کارفرما اعلام می‌کند را داشته و هزینه‌های مربوطه را در محاسبات خود پیش‌بینی نماید.

۱-۳- تامین، اعزام نفرات به استراحت، مرخصی استحقاقی، اخراج، جایگزینی نفرات می‌بایست با نظر مستقیم کارفرما باشد و پیمانکار نمی‌تواند بدون نظر کارفرما تغییراتی را در نفرات و یا ترکیب و تعداد آنها بوجود آورد.

۱-۴- پیمانکار موظف است ماهیانه صورت وضعیت خود را به تفکیک بر اساس شرح تفصیلی خدمات تهیه و به تایید ناظر کارفرما برساند. بدیهی است هرگونه پرداخت ملزم به اخذ تائیدیه کارفرما می‌باشد.

۱-۵- نماینده پیمانکار موظف به سرکشی مداوم و انجام حضور و غیاب پرسنل می‌باشد. در این رابطه پیمانکار موظف به نصب سیستم حضور و غیاب انگشتی در پالایشگاه چهارم (با نظر اداره مخابرات و خدمات کارکنان پالایشگاه چهارم) بوده و پرینت کارکرد نفرات را به صورت وضعیت ماهیانه الصاق نماید.

جدول شماره ۱- حداقل تعداد نفرات مورد نیاز (با احتساب نفرات در زمان استراحت و مرخصی استحقاقی)					
ردیف	عنوان شغل	گروه شغلی	وضعیت کاری	تعداد نفرات قرارداد مستقیم	کل تعداد نفرات
۱	رئیس گروه تنظیفات	۱۳	روزکار	۰	۱
۲	استاد کارتنظیفات صنعتی	۹	روزکار	۰	۵
۳	کارگر ماهر تنظیفات صنعتی	۷	روزکار	۰	۱۵
۴	کارگر ساده تنظیفات صنعتی	۴	روزکار	۰	۱۵
۵	کارگر ساده علف چین	۴	روزکار	۰	۵
۶	کارشناس مدیریت ضایعات صنعتی	۱۳	روزکار	۰	۲
۷	سرپرست شیفت آزمایشگاه	۱۷	نوبتکار	۱	۴
۸	کارشناس آزمایشگاه	۱۵	نوبتکار	۰	۱۵
۹	نمونه بردار / نمونه گیر آزمایشگاه	۱۳	نوبتکار	۲۶	۵۵
۱۰	کارگر حمل، تخلیه و تزریق مواد شیمیایی	۵	نوبتکار	۰	۲۹
<b>جمع کل نفرات :</b>				<b>۲۷</b>	<b>۱۱۹</b>

## ۲- تجهیزات، ماشین آلات و ابزار آلات مورد نیاز پیمان:

- ۲-۱- تعداد ۱۲ عدد دوچرخه برای تردد نیروهای پیمان درون سایت لازم است. تامین، نگهداری و تعمیرات دوچرخه‌ها بر عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.
- ۲-۲- تهیه ۲ دستگاه کانکس به ابعاد ۶ متری (۶ × ۲/۴۰) و تهیه ۴ دستگاه کانکس به ابعاد ۱۲ متری (۱۲ × ۲/۴۰) برای سالن رستوران و مخصوص سرو غذای پرسنل پیمانکار در منطقه غیر صنعتی با کلیه تجهیزات لازم (کلیه امکانات و تجهیزات مورد نیاز کانکس سرو غذا شامل: کولر مناسب، صندلی مناسب، میز غذاخوری و متعلقات مربوطه، دستگاه دو قلو آب سرد و گرم و ..... دستگاه بخاری متناسب با استانداردهای مجتمع، یخچال، میکروفر و غیره) به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد. تجهیزات و لوازم مورد نظر بایستی کاملاً نو و سالم بوده و به تایید کارفرما برسد.
- ۲-۳- کانکس‌های مورد نظر و تجهیزات و لوازم اداری داخل آن بایستی کاملاً نو و سالم بوده و دارای رنگ سفید، و سیستم استاندارد برق کشی و مخابرات باشد که به تایید اداره ایمنی پالایشگاه و کارفرما رسیده باشد.
- ۲-۴- تهیه و تعمیرات کلیه تجهیزات داخل کانکس شامل تلفن، میز و صندلی، قفسه، یخچال و دیگر ملزومات اداری و کولر مناسب و ضد انفجار (سرد و گرم) بر عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد.
- ۲-۵- پیمانکار ملزم به تهیه کامپیوتر با ملزومات لازم طبق استاندارد اداره ICT پالایشگاه قابل اتصال به شبکه پالایشگاه برای استقرار در کانکس‌های خود در پالایشگاه می‌باشد.
- تبصره ۵:** تامین برق و محل استقرار کانکس‌ها به عهده کارفرما ولی هزینه نصب و سیم‌کشی آنها به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد، کانکس‌های فوق باید مورد تأیید دستگاه نظارت باشد.
- ۲-۶- تهیه کلیه ابزار کار و تجهیزات مورد نیاز جهت انجام خدمات مذکور به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد و کارفرما در این خصوص هیچگونه تعهدی نخواهد داشت.

جدول شماره ۲ - حداقل تعداد کانکس‌های مورد نیاز به تفکیک محل			
ردیف	ابعاد کانکس	محل مورد استفاده	تعداد
۱	کانکس ۶ متری (۶ × ۲/۴۰)	دفاتر اداری	۲
۲	کانکس ۱۲ متری (۱۲ × ۲/۴۰)	رستوران/استراحت/ابزار	۴
جمع کل کانکس‌های مورد نیاز:			

۲-۷- تامین وسیله مناسب جهت حمل بشکه‌های خالی (تراک ایسوزو، کفی و یا هر وسیله مناسب دیگر) حسب مورد بر عهده پیمانکار بوده و باید پیش‌بینی‌های لازم را به عمل آورد.

۲-۸- تامین سوخت و وسایط نقلیه مورد نیاز موضوع پیمان به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد. بدیهی است پیمانکار می‌بایست قیمت آن و نیز افزایش احتمالی قیمت سوخت را در طول مدت پیمان در نرخ‌های پیشنهادی خود ملحوظ نماید.

۲-۹- پیمانکار موظف است ماشین‌آلات و تجهیزات فوق را جهت انجام امور پیمان تهیه کند و کارفرما از این بابت هزینه جداگانه‌ای پرداخت نخواهد کرد.

۲-۱۰- ماشین‌آلات جدول ذیل با راننده و کارگر کمکی خواهد بود که پیمانکار باید هزینه‌های آن را در نرخ پیشنهادی خود محاسبه و اعمال نماید.

جدول شماره ۳ - حداقل تجهیزات، ماشین‌آلات و ابزارآلات مورد نیاز		
ردیف	شرح	تعداد
۱	مینی بوس مکسوس یا ایسوزو ۱۲ ساعته مدل ۹۴ به بالا با راننده	۴
	مینی بوس مکسوس یا ایسوزو ۲۴ ساعته مدل ۹۴ به بالا با ۲ راننده	۲
۲	ایسوزو کولر دار ۶ تن با راننده	۳
۴	تانکر و کیوم ۶۰۰۰ لیتری شیمیایی و روغنی	۱
۵	تانکر و کیوم ۶۰۰۰ لیتری بهداشتی	۱

### ۳- لوازم و مواد مصرفی مورد نیاز پیمان:

۳-۱- تهیه و تأمین لوازم شامل: برس‌های نرم صنعتی، برس‌های دستی، سطل مدرج، پمپ دستی، قیف، خاک اندازه، بیل، فرغون، لیس، جارو، وسایل نظیفات، پارچه نظیف، انواع تی (T) و کیسه زباله مناسب و کلیه مواد شوینده شامل حلال‌های شستشوی سطح صنعتی، مواد کف‌شوی، جوهر نمک، مایع دستشویی و دیگر لوازم و مواد شوینده مورد نیاز اجرای عملیات موضوع پیمان مطابق جدول شماره (۴) به عهده و هزینه پیمانکار می‌باشد. پیمانکار بایستی لیست ابزار و لوازم و مواد مصرفی را به تأیید نماینده کارفرما برساند و نماینده کارفرما حق خواهد داشت ابزار تهیه شده توسط پیمانکار را که از نظر وی مناسب نیستند، مرجوع نموده و هزینه جایگزینی آنها به عهده پیمانکار می‌باشد.

۳-۲- برآورد موارد جدول فوق به مقدار حداقل مورد مصرف می‌باشد و در صورت نیاز بیشتر بایستی از طرف پیمانکار تأمین گردد و از این بابت هزینه اضافی به پیمانکار پرداخت نمی‌شود.

۳-۳- هر گاه یکی از وسایل مذکور مستهلک گردد، بایستی از طرف پیمانکار جایگزین گردد.

۳-۴- پیمانکار می‌بایست آخر هر ماه کلیه ابزار و مواد مصرفی موجود در انبار را لیست کرده و به اطلاع کارفرما برساند.

جدول شماره ۴- حداقل لوازم مصرفی مورد نیاز			
ردیف	عنوان	واحد	میزان مصرف سالانه
۱	برس‌های نرم صنعتی	عدد	۲۰
۲	برس‌های دستی	عدد	۲۰
۳	خاک انداز	عدد	۲۰
۴	بیل و دسته بیل	عدد	۵
۵	فرغون دستی	عدد	۱
۶	لیسه	عدد	۰
۷	جارو دستی	عدد	۲۰
۸	پارچه تنظیف (رول)	عدد	۵۰
۹	سطل (بزرگ)	عدد	۲۰
۱۰	انواع تی (T)	عدد	۳۰
۱۱	کیسه زباله بزرگ و کوچک	عدد	۱۰۰
۱۲	حلال های شستشوی سطوح صنعتی	عدد	۱۵۰
۱۳	جوهر نمک ۱ لیتری	عدد	۵۰
۱۴	مایع دستشویی ۱ لیتری	عدد	۴۰۰
۱۵	شن کش	عدد	۰
۱۶	دستگاه بندیل	عدد	۰
۱۷	بست بندیل	عدد	۰
۱۸	تسمه بندیل	عدد	۰
۱۹	مایع شیشه شوی	عدد	۱۰
۲۰	سطل پلاستیکی مدرج	عدد	۲
۲۱	الکل صنعتی ۵۰۰cc	عدد	۰
۲۲	پودر کف شوی	عدد	۱۵۰
۲۳	کاردک	عدد	۲۰
۲۴	داس	عدد	۱۰
۲۵	پمپ دستی پلاستیکی	عدد	۰
۲۶	قیف	عدد	۰

## سازمان اجرایی

نماینده کارفرما : مدیر پالایشگاه چهارم .  
دستگاه نظارت : رئیس بهره برداری پالایشگاه چهارم

## برنامه زمانی کلی اولیه

مدت قرار داد دو سال شمسی و از ابلاغ شروع بکار صادره توسط دستگاه نظارت میباشد.

## اطلاعات تامین مالی پروژه

اعتبارمربوطه ازروش جاری وازمحل بودجه های جاری مصوب کارفرما تامین وبه تناسب پیشرفت کاروبراساس تایید صورت وضعیتها مطابق با مفاد قرارداد پرداخت خواهد شد .

## اسناد فنی ، نقشه ها واطلاعات وضعیت پروژه

ندارد .

## برنامه تدارکاتی پروژه

- ۱- تامین وسایل ایمنی لازم
- ۲- تامین وسایل و ابزار آلات عمومی و تجهیزات مورد نیاز

## حداقل تجهیزات و ماشین آلات مورد نیاز

### ماشین آلات و ابزار آلات مورد نیاز

با توجه به ماهیت کار حمل و شارژ مواد شیمیایی، نمونه گیری آزمایشگاه ، حمل سیلندرهای مورد نیاز پالایشگاه و نیازهای بهره برداری پیمانکار موظف به تامین ماشین آلات بشرح ذیل می باشد :

## قوانین خاص ومقررات اختصاصی پروژه

- قوانین بیمه وتامین اجتماعی
- قانون مالیاتی
- مالیات برارزش افزوده
- دستورالعمل HSE وایمنی کارفرما
- مقررات ایمنی وزیست محیطی
- قوانین مربوط به مناطق ویژه اقتصادی